



SEPARATION

**ALIMENTOS PARA
BÊBES**

**TOTALMENTE
GELATINIZADOS**

TECNOLOGIA DE SECAGEM DE
TAMBOR PARA ATENDER AS MAIORES
EXIGÊNCIAS DO CLIENTE

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

Linhas de processamento de alimentos infantis/bebês

Um fator determinante na qualidade da alimentação infantil é a linha de produção, que começa com a mistura adequada dos ingredientes, segue-se ao pré-cozimento da polpa e termina com o processo de secagem. Por mais de um século, alimentos para bebês instantâneos à base de cereais são fabricados em linhas de processo que incorporam tecnologia de secagem em tambor. O secador de tambor confere a seus produtos um sabor distinto e excelentes características de "formação de mingau": muito boa solubilidade, comportamento de dilatação e absorção de água. Além disso, a tecnologia de secagem em tambor garante que o produto seja totalmente gelatinizado. Isso garante que o produto derivado do secador de tambor possa ser digerido facilmente por bebês e crianças. Nenhum outro processo de secagem oferece à comida infantil à base de cereais essa mistura única de qualidades e propriedades organolépticas.

TECNOLOGIA DE SECAGEM POR TAMBOR

A tecnologia de secagem em tambor não apenas atende às altas demandas dos consumidores, mas também oferece muitas vantagens para os fabricantes. O produto úmido é seco até o teor de umidade final necessário em uma única etapa do processo, sem a necessidade de qualquer equipamento adicional. Devido ao tratamento intensivo de alta temperatura que o produto passa durante o processo de secagem em um secador de tambor, o produto é pasteurizado enquanto é seco.

A tecnologia de secagem em tambor é incorporada às linhas de processamento que também incluem preparação de pasta, uma seção de peneira, uma seção para mistura a seco com outros ingredientes, como leite em pó e frutas em pó, e aditivos de mistura, como vitaminas e minerais, e um seção de armazenamento com silos.

Cada linha de produção é especialmente projetada, projetada, instalada e comissionada. O processo começa com silos de entrada, estações de descarga de bulk bag (FIBC), silos ou uma combinação deles, onde os ingredientes para a comida do bebê são armazenados.

Com base na fórmula, uma combinação de ingredientes na composição necessária é pesada em um silo de pesagem e os ingredientes são alimentados em um misturador turbo.



Secador de tambor duplo ANDRITZ-Gouda



Secador de tambor único ANDRITZ-Gouda

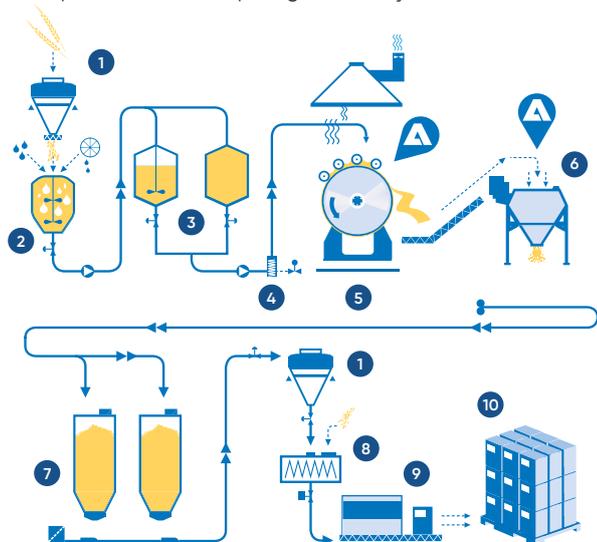


TURBO MISTURADOR

O turbo misturador é enchido com a quantidade certa de água e os ingredientes são adicionados ao tanque de mistura, que é o ponto de partida para a preparação da pasta. O resultado final do processo de mistura depende de vários aspectos do projeto do turbo misturador.

PRE-COZIMENTO

Do processo de mistura por batelada, a lama é transferida para tanques de retenção, que também possuem uma unidade de agitação. Os tanques de retenção formam a transição do processo baseado em lote para o processo contínuo de pré-cozimento e secagem em tambor. Para pré-aquecimento, a ANDRITZ Gouda oferece uma solução direta ou indireta: um aquecedor direto, o Jet Cooker ou um trocador de calor indireto de superfície raspada. A lama é geralmente pré-aquecida a fim de pasteurizar ou esterilizar a lama e obter uma contagem bacteriana baixa. Além disso, é usado para obter uma pré-gelatinização ideal.



Processo de produção de baby food em Drum Dryer

- 1 Silo de Pesagem 2 Turbo mixer 3 Tanque pulmão
- 4 Pre-aquecedor 5 Secador 6 Moinho 7 Silos Estocagem
- 8 Misturador 9 Máquina de embalagem 10 Estocagem

TRATAMENTO ENZIMÁTICO

Para adoçar o produto final sem adição de açúcar, liquefazê-lo ou uma combinação dos dois, a ANDRITZ Gouda oferece um projeto de linha de processo para tratamento enzimático da pasta. Com base na moderna tecnologia de enzimas, os amidos são decompostos em açúcares em um tanque de tratamento enzimático. Como a viscosidade da pasta pode ser reduzida durante o processo de hidrólise, pastas com sólidos secos mais elevados podem ser processadas.

SISTEMA DE LIMPEZA E CIP

Um sistema de limpeza no local (CIP) ou lavagem pode ser instalado como parte integrante das linhas de produção da ANDRITZ Gouda para comida para bebês. Esses sistemas atendem a todos os padrões de higiene para a produção de comida para bebês e evitam a degradação do produto e a contaminação por produto residual de um lote anterior durante o processo. Os sistemas oferecem uma solução rápida e simples para limpeza no local após cada execução de produção, bem como lavagem após cada lote. Os sistemas CIP e de descarga podem ser totalmente automatizados e seu projeto garante um consumo mínimo de água. Além dos recursos CIP e de descarga das linhas de processamento da ANDRITZ Gouda, as unidades também podem ser desmontadas facilmente para limpeza e inspeção.

CARACTERÍSTICAS CHAVE

- Qualidade constante
- Produto totalmente gelatinizado
- Sabor incomparável
- Energeticamente eficiente
- Confiável





QUAL É O SEU DESAFIO EM SEPARAÇÃO?

A ANDRITZ Separation é especialista em separação e líder mundial com o mais amplo portfólio de tecnologia e mais de 2.000 especialistas em 40 países. Por mais de 150 anos, temos sido uma força motriz na evolução de soluções e serviços de separação para indústrias que vão desde o meio ambiente até alimentos, produtos químicos e mineração e minerais. Como OEM de muitas das marcas líderes mundiais, temos as soluções e serviços para transformar seu negócio para atender às demandas de mudança de amanhã - onde quer que você esteja e seja qual for o seu desafio de separação. **Ask your separation specialist!**

AFRICA

ANDRITZ Delkor (Pty) Ltd.
p: +27 11 012 7300
separation.za@andritz.com

EUROPE

ANDRITZ Gouda BV
p: +31 182 623 723
gouda@andritz.com

ASIA

ANDRITZ Singapore Pte. Ltd.
p: +65 6512 1800
separation.sg@andritz.com

NORTH AMERICA

ANDRITZ Separation Inc.
p: +1 817 465 5611
separation.us@andritz.com

AUSTRALIA

ANDRITZ Pty. Ltd.
p: +61 3 8773 4888
separation.au@andritz.com

SOUTH AMERICA

ANDRITZ Separation Ltda.
p: +55 47 3387 9100
separation.bra@andritz.com

CHINA

ANDRITZ (China) Ltd.
p: +86 757 8258 6802
separation.cn@andritz.com

ANDRITZ.COM/SEPARATION



AGENTE EXCLUSIVO NO BRASIL

ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA.

Travessa Alto das Perdizes, 83
05014-060 – SÃO PAULO – SP
Phones: +55 11 3459-3855 e 3459-3865

website: www.arcori.com.br
e-mail: arcori@arcori.com.br

All data, information, statements, photographs, and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ AG 2018. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified, or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Statterger Strasse 18, 8045 Graz, Austria. Baby Food 2.0/03.2018 EN