

Reciclagem de óleo de corte

Aumento de produtividade nas indústrias de usinagem



Solução ambiental e aumento de produtividade

Payback extremamente rápido

Centrífuga Contínua Arcori CCP

O estado-da-arte na extração mecânica



Sistema de Recuperação de óleo ▲



Centrífuga Contínua CCP ▲

Nunca se falou tanto em produtividade, em diminuição dos custos de produção e em preservação do meio ambiente. Aliado a todos estes conceitos, não podemos esquecer de um outro não menos importante que é o da sustentabilidade.

Gerenciar e reduzir os resíduos gerados nos processos produtivos além de ser inteligente hoje em dia é uma questão de sobrevivência. A legislação ambiental ficando cada vez mais restrita com relação a disposição dos resíduos, a melhor forma de gerir esse problema é reciclando o máximo possível dos resíduos gerados, transformando um problema em uma atividade que gera valor agregado reduzindo os custos de produção alcançando a tão desejada produtividade.

Uma atividade sustentável realimenta a cadeia produtiva

Na indústria de usinagem, mais notadamente na de autopeças, o volume de produção traz consigo um efeito colateral que cria um grande incômodo. A geração de cavacos de usinagem. Como se não bastasse esses cavacos arrastam o óleo refrigerante do processo de usinagem.

Com isso existe a perda constante de óleo de corte, muitas vezes integral, de alto custo bem como a geração de um cavaco de baixo valor comercial pela própria presença do óleo. Nos materiais não ferrosos este problema é ainda maior porque, além do fato que os não ferrosos terem um valor muito melhor de venda (quando limpos) eles são mais suscetíveis à formação de compostos de enxofre durante a refundição. Os óleos possuem enxofre, contaminando o material.

Um processo simples e inovador

Que tal remover até 99% do óleo contido no cavaco, reciclar este óleo para usá-lo de novo nas linhas de usinagem e ter um cavaco com o máximo valor de venda?

Nos nossos equipamentos, a segurança do operador é um item que levamos muito a sério. Além de um projeto robusto, o funcionamento contínuo provê a operação sem contato humano.

A centrífuga modelo CCP é um equipamento que foi concebido para remover o máximo de óleo do cavaco, porém ela tem acessórios que permitem que o cavaco seja lavado e seco numa única operação. A vazão também é regulada pela duração do ciclo de impulsão do disco interno que é feito hidráulicamente. Os fluidos removidos como o óleo do primeiro desoleamento, a água de lavagem e o ar de secagem deixam a centrífuga em bocais diferentes, podendo cada fluxo ser tratado de acordo com a natureza de cada contaminante.

Vantagens exclusivas

- Redução do espaço ocupado pela redução dos novelos
- Payback extremamente rápido pelo reaproveitamento do óleo
- Eliminação do problema ambiental

Esta tecnologia, desenvolvida pela Arcori nos anos 80, iniciou-se com a centrifugação de cavacos de broxadeiras nas indústrias de autopeças e nas fábricas de motores de grandes montadoras. Inicialmente tínhamos a solução perfeita para cavacos de aço, de geometria bem definida. O desoleamento era impressionante e o payback se configurava nas primeiras semanas de trabalho.

Processando diversos tipos de material

Os materiais encontrados nas indústrias de autopeças são variados e com características tão diversas que nos obrigou o desenvolvimento de uma centrífuga que atendesse o grande leque desta demanda. O tratamento do cavaco antes da centrifugação foi essencial para que se uniformizasse o tamanho do cavaco a ser processado. Com isso veio o desenvolvimento de equipamentos complementares como o triturador de cavaco, as esteiras transportadoras e a prensa que transforma os materiais já limpos em briquetes de fácil armazenagem e processamento. Por fim, com a parceria da Andritz Separation, fornecemos centrífugas separadoras que irão remover a água, óleo hidráulico e micro impurezas do óleo processado.

A Arcori está preparada para estudar o caso de vossa empresa e propor uma solução viável para o problema do gerenciamento dos resíduos metálicos e óleo de corte gerados pelo seu processo produtivo.

Também podemos estudar soluções customizadas para outros problemas de controle e gerenciamento de resíduos, onde se fizer necessário.

TAMANHO	CCP		
	300	400	500
Diâmetro do Cesto	300 mm	400 mm	500 mm
Altura útil do Cesto	250 mm	300 mm	400 mm
Rotação do Cesto	1.750 RPM	1.200 RPM	1.100 RPM
Produção Máxima (*)	600 kg/h	1.000 kg/h	2.000 kg/h
Potência Motora	3,0 CV	5,0 CV	7,5 CV
Área de Filtração	0,21 m ²	0,31 m ²	0,41 m ²



ARCORI PROCESS SOLUTIONS

Há mais de 20 anos desenvolvendo e implementando tecnologias de separação de resíduos em indústrias metal-mecânicas, com dezenas de referencias bem sucedidas

ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA

vendas@arcori.com.br

+55 11 3459-3865

www.arcori.com.br

www.arcori.com.br

Todos os dados, informações, declarações, fotografias e ilustrações neste folheto são sem qualquer obrigação e não levantam responsabilidades nem fazem parte de quaisquer contratos de venda da ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA ou de quaisquer afiliadas para equipamentos e/ou sistemas aqui referidos. ©ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho protegido por direitos autorais pode ser reproduzida, modificada ou distribuída sob qualquer forma ou por qualquer meio, ou armazenada em qualquer banco de dados ou sistema de recuperação, sem a permissão prévia por escrito da ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA ou de suas afiliadas. Qualquer uso não autorizado para qualquer finalidade é uma violação das leis de direitos autorais. ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA Travessa Alto das Pedizes, 83 05014-060 - São Paulo - SP