

Manuseio de Matérias Primas Sólidas

O início de um processamento limpo e sem perdas



Matérias primas e suas embalagens: Essencial para um bom projeto de manuseio



▲ Estação de manuseio de matérias primas sólidas

▲ Cada matéria prima em uma estação separada evitando contaminação cruzada e facilitando a automação do processo

Nunca se falou tanto em produtividade, em diminuição dos custos de produção e em preservação do meio ambiente. Aliado a todos estes conceitos, não podemos esquecer de um outro não menos importante que é o da sustentabilidade.

Gerenciar e reduzir os tempos nos processos produtivos além de ser inteligente hoje em dia é uma questão de sobrevivência. As tecnologias de dosagem de pós e líquidos estão precisas o suficiente para gerar perdas insignificantes fazendo com que um problema se torne uma atividade que gera valor agregado reduzindo os custos de produção alcançando a tão desejada produtividade.

Cada Matéria Prima tem um comportamento

Os sistemas de manuseio de matérias primas dispensam grandes quantidades de material em um período de tempo. A remoção da matéria prima da sua embalagem original, seja um saco ou big bag ou ainda a granel pode ser feita de uma forma a minimizar as perdas transformando a seção da produção que manipula essas matérias primas em uma atividade limpa.

A percepção de qualidade quando você visita uma fábrica limpa é uma realidade, além do máximo aproveitamento desses materiais.

Um sistema de descarga de sacos e/ou bigbags deve sempre ter uma pressão negativa de forma a nenhum pó sair da estação. Isso se consegue com um sistema de despoeiramento que capta os finos gerados pelo processo de desensaque e os direciona a um sistema de separação de pós que pode ser desde um simples filtro cartucho ou uma bateria de ciclones acoplado a um filtro de mangas, tudo depende da vazão de ar e de particulados que precisamos reter.

Um outro aspecto é o descarte dos sacos vazios. Possuímos em nossos equipamentos um sistema de compactação de sacos solidario à capela de desensaque fazendo com que o operador não necessite remover o saco da capela após o esvaziamento, compactação em ambiente de pressão negativa.

A conexão com o sistema de processamento dessas matérias primas também é levado em conta.

Desde uma moega com rosca até uma válvula rotativa para alimentar um sistema de transporte pneumático, levando as matérias primas a um silo balança, são acessórios que possuímos nos nossos sistemas de manuseio de matérias primas.



A escolha do método de manuseio faz a diferença em sistemas de produção.

Vantagens exclusivas

- Evita a dispersão de pós ao ambiente
- Aumenta a eficiência na utilização das matérias primas
- Permite automatizar a alimentação da linha

Boas práticas de engenharia: O segredo para a produtividade

Entendendo o problema

Quando requerida uma produção de qualidade constante e ainda uma redução da geração de resíduos, a escolha dos equipamentos de manuseio é de importância significativa num processo produtivo, seja ele químico, alimentício cosmético e farmacêutico.

Além do aspecto de limpeza que, como dissemos, leva a uma percepção de qualidade óbvia, o máximo aproveitamento das matérias primas provê mais eficiência fabril tornando as empresas mais competitivas reduzindo os custos de produção com a redução das perdas.

Nossa engenharia de processo pode indicar alimentadores por perda de peso, unidades de dosagem volumétricas, parafusos de dosagem e válvulas rotativas para alimentar ou medir materiais a granel em sistemas de transporte pneumático ou diretamente em misturadores, amassadores ou extrusoras. As unidades de dosagem são essenciais para alcançar uma melhor precisão de pesagem e, finalmente, uma melhor confiabilidade do processo de produção, bem como uma redução de custo de produção.

Nossos especialistas em materiais a granel difíceis de manusear em processos de transporte pneumático ou alimentação nos processos de pesagem ajudarão a escolher a melhor forma de conseguir os objetivos de produção.

Desde o primeiro balanço de massa até o detalhamento e fornecimento dos sistemas completos, nossa engenharia está pronta para atender suas demandas de processo.

Equipamentos e sistemas de manuseio de matérias primas sólidas, macro e micro ingredientes, dosagem por perda de peso ou totalização por ganho de peso, silos balança, transportadores para transferência eficiente e limpa até a inserção das matérias primas no processo de uma forma precisa, limpa e confiável.



▲ Materiais difíceis de fluir necessitam de acessórios específicos. Aqui um vibrador.

A Arcori está preparada para estudar o caso de vossa empresa e propor uma solução viável para o seu processo produtivo.

Também podemos estudar soluções customizadas para outros problemas de controle e gerenciamento de materiais, onde se fizer necessário.





ARCORI PROCESS SOLUTIONS

Há mais de 20 anos desenvolvendo e implementando tecnologias de mistura, separação, manuseio de matérias primas, com dezenas de referencias bem sucedidas

ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA

arcori@arcori.com.br

+55 11 3459-3865

www.arcori.com.br

www.arcori.com.br

Todos os dados, informações, declarações, fotografias e ilustrações neste folheto são sem qualquer obrigação e não levantam responsabilidades nem fazem parte de quaisquer contratos de venda da ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA ou de quaisquer afiliadas para equipamentos e/ou sistemas aqui referidos. ©ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho protegido por direitos autorais pode ser reproduzida, modificada ou distribuída sob qualquer forma ou por qualquer meio, ou armazenada em qualquer banco de dados ou sistema de recuperação, sem a permissão prévia por escrito da ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA ou de suas afiliadas. Qualquer uso não autorizado para qualquer finalidade é uma violação das leis de direitos autorais. ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA Travessa Alto das Pedizes, 83 05014-060 - São Paulo - SP